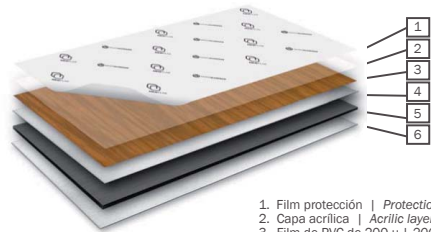




**NEOPLAK**

# FICHA TECNICA



1. Film protección | Protection film
2. Capa acrílica | Acrylic layer
3. Film de PVC de 200 µ | 200 µ PVC film
4. Aluminio | Aluminium
5. Núcleo polietileno | Polyethylene core
6. Aluminio | Aluminium

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES DEL PANEL		DIMENSIONAL SPECIFICATIONS	
Esesor total (mm)	4	Total thickness (mm)	
Esesor del aluminio (mm)	0,3	Aluminium thickness (mm)	
Peso del panel con núcleo PE (kg/m <sup>2</sup> )	4,76	Panel weight with PE core (kg/m <sup>2</sup> )	
Ancho estándar (mm)	1250	Standard width (mm)	
Largo estándar (mm)	5050	Standard length (mm)	
Longitud mínima / máxima (mm)	2000 / 8000	Minimum / Maximum length (mm)	
Núcleo	Polietileno (PE) Polyethylene	Core	
Tolerancia esesor (mm)	+0,2	Thickness tolerance (mm)	
Tolerancia ancho (mm)	+2,5	Width tolerance (mm)	
Tolerancia longitud (mm)	+10	Length tolerance (mm)	
Tolerancia diagonales (mm)	± 3	Diagonal tolerances (mm)	

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL PANEL		MECHANICAL SPECIFICATIONS	
Momento de inercia (cm <sup>4</sup> /m) DIN 53293	0,1801	Moment of inertia (cm <sup>4</sup> /m) DIN 53293	
Rigidez (KNcm <sup>2</sup> /m) DIN 53293	1261	Rigidity (KNcm <sup>2</sup> /m) DIN 53293	
Módulo de elasticidad (N/mm <sup>2</sup> ) UNE EN ISO 587-1/2	9024	Modulus of elasticity (N/mm <sup>2</sup> ) UNE EN ISO 587-1/2	
Carga de rotura (N/mm <sup>2</sup> ) UNE EN ISO 587-1/2	40,08	Ultimate tensile strength (N/mm <sup>2</sup> ) UNE EN ISO 587-1/2	
Límite elástico (N/mm <sup>2</sup> ) UNE EN ISO 587-1/2	32,20	Elasticity limit (N/mm <sup>2</sup> ) UNE EN ISO 587-1/2	
Alargamiento a la rotura (%) UNE EN ISO 587-1/2	7,43	Elongation (%) UNE EN ISO 587-1/2	
Resistencia térmica (m <sup>2</sup> K/W) UNE 92-202-89:1989	0,0190	Thermal resistance (m <sup>2</sup> K/W) UNE 92-202-89:1989	
Conductividad térmica (W/mK) UNE 92-202-89:1989	0,221	Thermal conductivity (W/mK) UNE 92-202-89:1989	
Estabilidad respecto a la temperatura (°C) (*)	-50 < +80	Excellent performance in temperatures (°C) (*)	
Clasificación al fuego UNE 23727	M1	Fire classification UNE 23727	

(\*) Temperatura recomendada de transformado >10°C (\*) All processing jobs must be done at temperatures above 10°C

CARACTERÍSTICAS DEL ALUMINIO		ALUMINIUM SPECIFICATIONS	
Aleación del aluminio UNE EN 573-3	serie 3000	Aluminium alloy UNE EN 573-3	
Módulo elástico (N/mm <sup>2</sup> )	70000	Modulus of elasticity (N/mm <sup>2</sup> )	
Dilatación del aluminio (K <sup>-1</sup> )	2,3 x 10 <sup>-5</sup>	Thermal expansion coefficient (K <sup>-1</sup> )	

CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO DECORATIVO		SPECIFICATIONS FOR DECORATIVE SURFACES	
Cara interior	Prelacado	Mill finish	Internal face
Cara exterior	Film decorativo de PVC de 200 µ con impresión imitación madera y metales	Decorative PVC fim 200 µ thickness available in different colours, and patterns such wood and metals look alike	External face

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA CARA EXTERIOR		PHYSICAL PROPERTIES OF THE OUTSIDE FACE	
Esesor del film ECCA T1	200 µ	Film Thickness ECCA T1	
Resistencia a la tracción DIN 53456	> 20 N/mm <sup>2</sup>	Tensile stress at break DIN 53456	
Extensión DIN 53456	> 80%	Elongation at break DIN 53456	
Resistencia a la intemperie DIN 53456	Radiación solar total máxima admisible es 8>GJ/m <sup>2</sup> en el Xenotest 450 grado 4 en la escala de grises (DIN EN 20105-A02) correspondiente a los requisitos RAL-GZ 716/1 parte 7	Maximum solar radiation is 8>GJ/m <sup>2</sup> in the Xenotest 450 grade 4 of the grey scale (DIN EN 20105-A02) following requirements RAL-GZ 716/1 part 7	Weather resistance DIN 53456

CORROSIÓN Y RESISTENCIA QUÍMICA		CORROSION AND CHEMICAL RESISTANCE	
Ensayo de niebla salina ECCA T8	Clase 3, según tabla C4 (EN 1396) 1.000 horas de ensayo	EN 1396 CLASS 3 / C4 after 1.000 hours testing	Salt acid spray fog Resistance ECCA T8
Test de humedad ISO 6270	Sin cambios en 1.000 horas de ensayo	Without modification after 1.000 hours testing	Humidity Resistance ISO 6270
QUV-B test ECCA T10 (500 horas de ciclo de luz de ensayo)	Cambios de color E ≤ 1 Reducción de brillo ≤ 10% Caleo ≤ 10%	Colour change of the surface E ≤ 1 Gloss decrease ≤ 10% Chalking ≤ 10%	QUV-B test ECCA T10 (After 500 hours light cycle testing)

## INFORMACIÓN ADICIONAL ADDITIONAL INFORMATION

Al tratarse de un folio acrílico su temperatura de plegado deberá ser superior a 10°C y no puede evitarse la aparición de una línea blanca al plegarlo.

Due to a acrylic film composition the temperature recommended for bending should be more than 10°C, stress whitening can occur when forming.